

ILUSTRÍSSIMO SENHOR OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS JURÍDICAS
DE CAMPINAS/SP.



Eu, **Lucas Novaes Jayme**, brasileiro, casado, maior, empresário, titular da cédula de identidade RG nº 41.296.527-6 SSP/SP e do CPF/MF sob o nº 352.085.488-01, residente e domiciliado na Rua Santa Barbara 631, Jardim Novo Campos Elíseos, Campinas/SP, Presidente do **PULO FUTSAL CAMPINAS**, inscrito no CNPJ sob nº 58.385.626/0001-43, venho, por meio deste, requerer a averbação da ATA de Assembleia Geral Ordinária para Eleição da Diretoria e Conselho Fiscal da referida entidade, realizada em 04 de dezembro de 2024, para que cumpra suas finalidades legais.

Nestes Termos,

Pede Deferimento.

Campinas, 04 de dezembro de 2024.


LUCAS NOVAES JAYME



Sia Cruz Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais do 2º Subdistrito
Marismênia Spinola de Melo Pereira - Oficial
Rua Delfino Cintra, 404 - Centro - Campinas - SP - Fone: (19) 2514-2100

Reconheço, por semelhança, a firma de: (1) **LUCAS NOVAES JAYME**, no documento de valor econômico e dou fé.
Campinas, 04 de dezembro de 2024. - Cód. [1909578913463204366373]
[Qtd 1 / Total R\$ 8,38]

com testemunho da veracidade

☐ Marcelo Luis Spinola Pereira - Oficial Substituto	☐ Silvia Cristina Morgina Bueno - Escrevente	☐ Luciene Maria Nader - Escrevente
☐ Aliza Aparecida de Souza Cabralina - Oficial Substituto	☐ Fabiane Cristina Rodrigues Faria - Escrevente	☐ Cicero de Sousa Silva - Escrevente
☐ Paulo Cezar Filho - Escrevente	☐ Otavio Vitor de Vasconcelos Jr. - Escrevente	

VALIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICIDADE
"CARTÓRIO SANTA CRUZ - DESDE 1875 REGISTRANDO CAMPINAS"

SIA 116196
FIRMA 1
S10194A00823097

1º RCPJ CAMPINAS

	NOVEMBRO	DEZEMBRO
A	FINAL DE PLACA	FINAL DE PLACA
	9	0
LAGERBERG, OBERBERG, HERZOG AND SEMINOVICH		

O mundo era completamente diferente há 60 anos e será também completamente diferente daqui a 60 anos. Quaisquer projeções feitas para períodos tão longos possuem incertezas demais para serem consideradas um risco tão sério, portanto a questão populacional não é um problema tão grande e nem urgente. A questão do clima, ao contrário, é urgente. Estamos em plena crise climática.



ATA DE ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA PARA ELEIÇÃO DA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL PARA O EXERCÍCIO DE 2025/2028 CNPJ Nº 58.385.626/0001-43

REALIZADA EM 04 DE DEZEMBRO DE 2024

Aos 04 dias do mês de dezembro de 2024, às 09:30, em segunda convocação, na sua sede social, localizada na Rua Ribeirão Branco, nº 341, Jardim do Trevo, na cidade de Campinas/SP, CEP 13030-117, foi realizada a Assembleia Geral Ordinária para eleição da Diretoria e Conselho Fiscal para o exercício de 2025/2028 do Pulo Futsal Campinas, com os associados da entidade em sua maioria absoluta, conforme lista de presença e edital anexos. Dando início aos trabalhos, foi aclamado para presidir a Assembleia Geral Ordinária o Senhor Lucas Novaes Jayme, que nomeou a mim, Senhor Jerusalém Jefferson Pereira Novaes, para secretariar os trabalhos, o que foi posto e consequentemente aceito por unanimidade entre os presentes. A pauta dos trabalhos da Assembleia foi constituída inicialmente pela verificação dos requisitos estatutários para se deliberar sobre a eleição, uma vez preenchidos e tendo em vista que havia número legal para a referida deliberação, foram eleitos os novos membros da Diretoria e do Conselho Fiscal, integrantes de chapa única inscrita em cada categoria, conforme organização a seguir:

Presidente: Jerusalém Jefferson Pereira Novaes

Vice-Presidente: Sandro Rodrigues dos Santos

Membros Titulares do Conselho Fiscal:

- Fabio Cunzolo
- Flavio Antônio da Cruz Gallo
- Rodrigo Duarte Delvecchio

Membro Suplente do Conselho Fiscal:

- Marcos Paulo Moreira



Todos os membros foram eleitos com mandato de quatro anos e imediatamente empossados para o mandato com início em 01 de janeiro de 2025. Após nenhum dos presentes ter se manifestado sobre assunto diverso da Assembleia, deu por encerrada a presente Assembleia Geral Ordinária, a qual eu, Jerusalém Jefferson Pereira Novaes,



lavrei a presente ATA, que, lida, foi aprovada por todos os associados, posteriormente assinada por mim e pelo Presidente Lucas Novaes Jayme.

LISTA DE ASSOCIADOS COM DIREITO A VOTO E PRESENTES NA ASSEMBLEIA.

1. Jerusalém Jefferson Pereira Novaes

2. Flávio Antônio da Cruz Gallo *forado*

3. Rodrigo Duarte Del Vecchio *Rodrigo de Vencio*

4. Sandro Rodrigues dos Santos *Rodrigues*

5. Marcos Paulo Moreira

6. Fabio Cunzolo

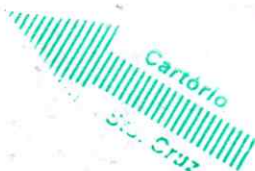
7. Lucas Novaes Jayme



Campinas, 04 de dezembro de 2024.

[Signature]
Lucas Novaes Jayme
Presidente

[Signature]
Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
Secretário





Termo de Posse da Diretoria e do Conselho Fiscal - 2025/2028
PULO FUTSAL CAMPINAS
CNPJ nº 58.385.626/0001-43

No dia 04 de dezembro de 2024, às 10:00, na sede social do Pulo Futsal Campinas, foi dada posse aos membros da Diretoria e Conselho Fiscal que concorreram às eleições e foram eleitos, passando a ter efeito imediato. Desta forma, ficam empossados para o mandato de 01/01/2025 a 31/12/2028, os seguintes membros:

Presidente:

- **Jerusalém Jefferson Pereira Novaes**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 24.676.372-3 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 172.724.768-0, residente e domiciliado na Rua Guarulhos, nº 154, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-550.

Vice-Presidente:

- **Sandro Rodrigues dos Santos**, brasileiro, casado, professor, portador da cédula de identidade RG nº 19.892.896 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 150.363.268-73, residente e domiciliado na Rua José Marcelino Piassa 251, Swiss Park, Campinas/SP, CEP 13049-468.

Membros Titulares do Conselho Fiscal:

- **Fabio Cunzolo**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 17.482.395-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 168.734.278-45, residente e domiciliado na Rua Adilson Ricardo Zilette, nº 121, Bairro Fazenda São José, Valinhos/SP, CEP 13278-137.

- **Flavio Antônio da Cruz Gallo**, brasileiro, divorciado, auxiliar administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 25.552.691-X SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 195.626.498-14, residente e domiciliado na Rua Benigno Ribeiro nº 546, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-600.

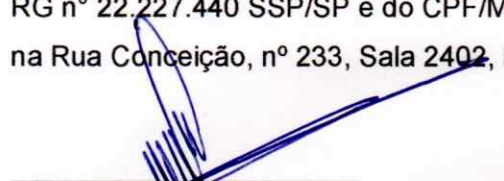




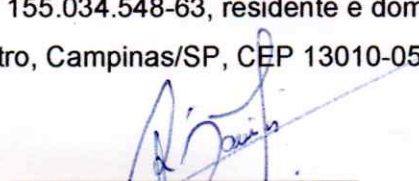
- **Rodrigo Duarte Delvecchio**, brasileiro, casado, engenheiro, portador da cédula de identidade RG nº 25.243.460-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 171.929.408-95, residente domiciliado na Rua Pinto Ferraz nº 361, apartamento 23 B, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-500.

Membro Suplente do Conselho Fiscal:

- **Marcos Paulo Moreira**, brasileiro, casado, advogado, portador da cédula de identidade RG nº 22.227.440 SSP/SP e do CPF/MF sob o nº 155.034.548-63, residente e domiciliado na Rua Conceição, nº 233, Sala 2402, Bairro Centro, Campinas/SP, CEP 13010-050.



Jerusalem Jefferson Pereira Novaes



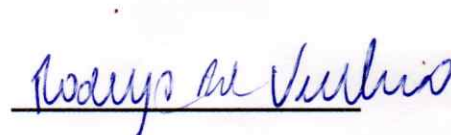
Sandro Rodrigues dos Santos



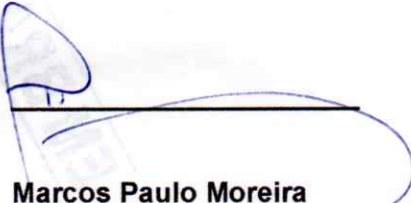
Fabio Cunzolo



Flavio Antônio da Cruz Gallo



Rodrigo Duarte Delvecchio



Marcos Paulo Moreira

REGISTRADO SOB Nº

0092500

1º RCPJ CAMPINAS

AO PULO FUTSAL CAMPINAS

Campinas, 26 de novembro de 2024.

Ref. Eleições Pulo Futsal Campinas / Diretoria

Requerimento para o registro da candidatura de Chapa para concorrer às eleições da Diretoria do Pulo Futsal Campinas para o mandato de 2025/2028, conforme composição abaixo:

- Presidente: **Jerusalém Jefferson Pereira Novaes**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 24.676.372-3 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 172.724.768-0, residente e domiciliado na Rua Guarulhos, nº 154, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-550.
- Vice-Presidente: **Sandro Rodrigues dos Santos**, brasileiro, casado, professor, portador da cédula de identidade RG nº 19.892.896 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 150.363.268-73, residente e domiciliado na Rua José Marcelino Piassa 251, Swiss Park, Campinas/SP, CEP 13049-468.



JERUSALÉM JEFFERSON PEREIRA NOVAES



SANDRO RODRIGUES DOS SANTOS

REGISTRADO SOB Nº

0092500

1º RCPJ CAMPINAS

AO PULO FUTSAL CAMPINAS

Campinas, 26 de novembro de 2024.



Ref. Eleições do Pulo Futsal Campinas / Conselho Fiscal

Requerimento para o registro da candidatura de Chapa para concorrer às eleições do Conselho Fiscal do Pulo Futsal Campinas para o mandato de 2025/2028, conforme composição abaixo:

- Conselheiro Fiscal: **Fabio Cunzolo**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 17.482.395-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 168.734.278-45, residente e domiciliado na Rua Adilson Ricardo Zillette, nº 121, Bairro Fazenda São José, Valinhos/SP, CEP 13278-137.
- Conselheiro Fiscal: **Flavio Antônio da Cruz Gallo**, brasileiro, divorciado, auxiliar administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 25.552.691-X SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 195.626.498-14, residente e domiciliado na Rua Benigno Ribeiro nº 546, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-600.
- Conselheiro Fiscal: **Rodrigo Duarte Delvecchio**, brasileiro, casado, engenheiro, portador da cédula de identidade RG nº 25.243.460-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 171.929.408-95, residente domiciliado na Rua Pinto Ferraz nº 361, apartamento 23 B, Bairro São Bernardo, Campinas/SP, CEP 13030-500.
- Conselheiro Fiscal Suplente: **Marcos Paulo Moreira**, brasileiro, casado, advogado, portador da cédula de identidade RG nº 22.227.440 SSP/SP e do CPF/MF sob o nº 155.034.548-63, residente e domiciliado na Rua Conceição, nº 233, Sala 2402, Bairro Centro, Campinas/SP, CEP 13010-050.

FABIO CUNZOLO

Flavio Antônio da Cruz Gallo

Rodrigo Duarte Delvecchio

Marcos Paulo Moreira



**ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA PARA ELEIÇÃO DA DIRETORIA E
CONSELHO FISCAL PARA O EXERCÍCIO DE 2025/2028
CNPJ Nº 58.385.626/0001-43**

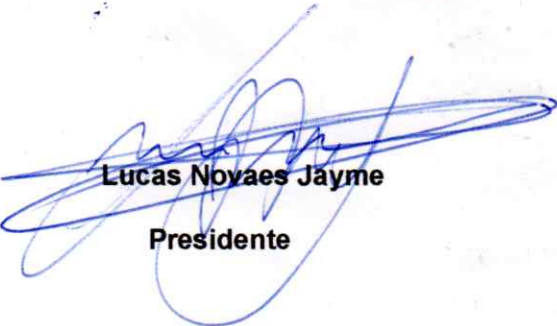
REALIZADA EM 04 DE DEZEMBRO DE 2024

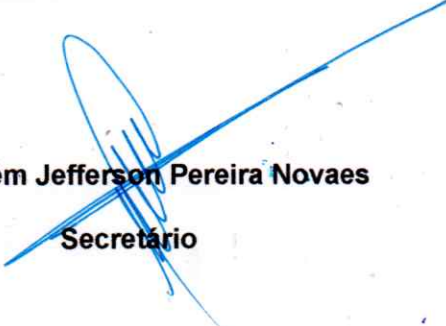
LISTA DE TODOS OS ASSOCIADOS COM DIREITO A VOTO

1. Fabio Cunzolo
2. Flávio Antônio da Cruz Gallo
3. Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
4. Rodrigo Duarte Del Vecchio
5. Sandro Rodrigues dos Santos
6. Marcos Paulo Moreira
7. Lucas Novaes Jayme
8. Thiago Santi Maria



Campinas, 04 de Dezembro de 2024


Lucas Novaes Jayme
Presidente


Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
Secretário



Certidão eletrônica, com valor de original, do documento registrado sob o número 92500 em 13/12/2024, assinada digitalmente pelo 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil de Pessoa Jurídica de Campinas

DO SOB Nº
2500
CAMPINAS



1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 9 página(s), protocolado sob n.º 98658 e registrado sob o número 92500 em 13/12/2024, livro A, averbado à margem do registro n.º92499, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 13 de Dezembro de 2024. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 103,90, Estado R\$: 29,52, Ipesp R\$: 20,22, Sinoreg R\$: 5,47, Trib.Justiza R\$: 7,13, MP R\$: 5,00, ISS R\$: 5,46, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 176,70

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/3adf59f1>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254PJYT000098658YT241

