

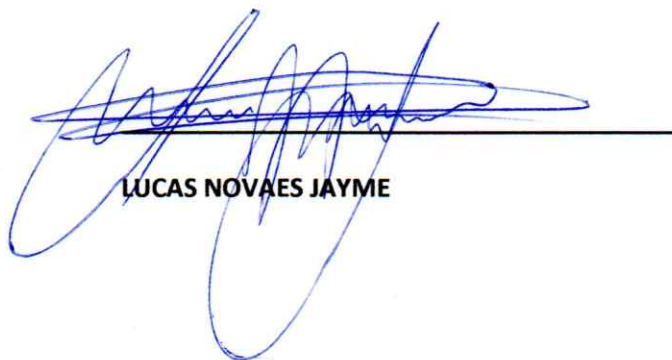
**ILUSTRÍSSIMO SENHOR OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS JURÍDICAS DE CAMPINAS/SP.**

Eu, **Lucas Novaes Jayme**, brasileiro, casado, maior, empresário, titular da cédula de identidade RG nº 41.296.527-6 SSP/SP e do CPF/MF sob o nº 352.085.488-01, residente e domiciliado na Rua Santa Barbara 631, Jardim Novo Campos Elíseos, Campinas/SP. Presidente do **PULO FUTSAL CAMPINAS**, inscrito no CNPJ sob nº 58.385.626/0001-43, vem, por meio deste, requerer a averbação da ATA de Assembleia Geral Ordinária de Prestação de Contas do ano de 2023 da referida entidade, realizada em 06 de Abril de 2024, para que cumpra suas finalidades legais.

Nestes Termos,

Pede Deferimento.

Campinas, 15 de Setembro de 2024.



**LUCAS NOVAES JAYME**





## ATA DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA DE PRESTAÇÃO DE CONTAS DO ANO DE 2023

REALIZADA EM 06 DE ABRIL DE 2024

Aos 06 dias do mês de abril de 2024, às 9:30, em segunda convocação, na sua sede social localizada na Rua Ribeirão Branco, nº 341, Jardim do Trevo, na cidade de Campinas/SP, CEP 13030-117, foi realizada a Assembleia Geral Ordinária para prestação de contas do ano de 2023 do Pulo Futsal Campinas, com os associados da entidade em sua totalidade, conforme lista de presença abaixo, dispensando a publicação de edital, nos termos do artigo 21, §2º, do Estatuto Social. Dando início aos trabalhos, foi aclamado para presidir a Assembleia Geral Ordinária o Senhor Lucas Novaes Jayme, que nomeou a mim, Senhor Jerusalém Jefferson Pereira Novaes, para secretariar os trabalhos, o que foi posto e consequentemente aceito por unanimidade entre os presentes. Na sequência foram apresentadas pela Diretoria as contas referentes ao ano de 2023, com o parecer favorável do Conselho Fiscal, recomendando a sua aprovação (anexo). Os associados aprovaram as contas do ano de 2023 por unanimidade, seguindo o parecer do Conselho Fiscal. Após nenhum dos presentes ter se manifestado sobre quaisquer outros assuntos, às 10:30 dou por encerrada a presente Assembleia Geral Ordinária, a qual eu, Jerusalém Jefferson Pereira Novaes, lavrei a presente ATA, que, lida, foi aprovada por todos os associados, posteriormente assinada por mim e pelo Presidente Lucas Novaes Jayme.

### Listagem de Associados Aptos para Votar e Presentes

1. Jerusalém Jefferson Pereira Novaes

2. Flávio Antônio da Cruz Gallo

3. Rodrigo Duarte Del Vecchio

4. Sandro Rodrigues dos Santos

5. Marcos Paulo Moreira

6. Fabio Cunzolo

7. Lucas Novaes Jayme



Campinas, 06 de abril de 2024.

Lucas Novaes Jayme  
Presidente

Jerusalém Jefferson Pereira Novaes  
Secretário

"RECONHECIMENTO DE  
FIRMA NO VERSO"



**PARECER DO CONSELHO FISCAL**  
**PULO FUTSAL CAMPINAS**  
**EXERCICIO 2023**



Os membros do Conselho Fiscal do **Pulo Futsal Campinas**, no fiel desempenho de suas atribuições estatutárias, tendo examinado as contas Patrimoniais e de Resultado, a vista dos documentos abeis e idôneos que lastreiam a respectiva prestação de contas do período de 01 de Janeiro 2023 à 31 de Dezembro de 2023, recebendo inclusive, por parte da diretoria, todos os esclarecimentos julgados necessários, dão parecer que as referidas demonstrações financeiras, refletem adequadamente a posição patrimonial e financeira da entidade. Assim é que:

- a) As escriturações contábeis e fiscais encontram-se em perfeita guarda e ordem;
- b) As despesas efetuadas, autorizada pela diretoria, guardam consonância com as necessidades e possibilidades da entidade;
- c) O saldo disponível – Conta Corrente ITAÚ/UNIBANCO foi conferida e encontra-se em perfeita ordem.
- d) Todos os compromissos com terceiros encontram-se rigorosamente em dia.

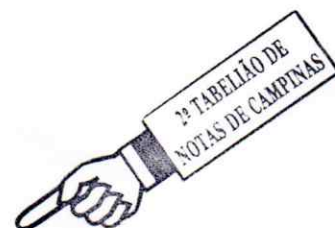
Por este motivo, o **Conselho Fiscal opina pela APROVAÇÃO**, sem ressalvas, as contas apresentadas pela Diretoria no período objeto de deliberação do ano de 2023 e por ser expressão da verdade, subscrevem a presente para todos os fins e efeitos de direito, bem como para que faça parte integral da Assembleia Geral Ordinária do Pulo Futsal Campinas, a ser realizada em 06/04/2024.

Campinas, 05 de abril de 2024.

  
\_\_\_\_\_  
**Sandro Rodrigues dos Santos**  
CPF: 150.363.268-73

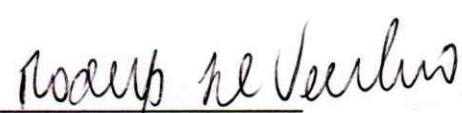
Conselheiro Fiscal - Titular

Cartório  
Sta. Cruz



  
\_\_\_\_\_  
**Flavio Antônio da Cruz Gallo**  
CPF: 195.626.498-14  
Conselheiro Fiscal - Titular

Cartório  
Sta. Cruz

  
\_\_\_\_\_  
**Rodrigo Duarte Del Vecchio**  
CPF: 171.929.408-95  
Conselheiro Fiscal - Titular

**"RECONHECIMENTO DE  
FIRMA NO VERSO"**



DO SOB Nº

2157

CAMPINAS



**1º OFICIAL DE REGISTRO DE  
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL  
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS**

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 5 página(s), protocolado sob n.º 97983 e registrado sob o número 92157 em 18/10/2024 no Livro A, averbado à margem do registro n.º 88210, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 18 de Outubro de 2024. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 76,54, Estado R\$: 21,76, Ipesp R\$: 14,90, Sinoreg R\$: 4,03, Trib.Juiz R\$: 5,25, MP R\$: 3,68, ISS R\$: 4,02, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 130,18

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/e4ad3936>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

**Selo Digital 1223254PJEQ000097983EQ241**

