



1º OFICIAL DE REGISTRO DE TÍTULOS
E DOCUMENTOS E CIVIL DE
PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

CNPJ - 05.653.207/0001-89 - Oficial Titular: Roberto Lucio Vieira
Av. Andrade Neves, 1582 - Castelo - CEP 13070-000 - Campinas/SP - Tel (19) 3294-3704
contato@cartoriordcampinas.com.br www.cartoriordcampinas.com.br

ILMO. SR. OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL DE PESSOA JURÍDICA

JERUSALEM JEFFERSON PEREIRA NOVAES, abaixo assinado,
(nome por extenso)

BRASILEIRO, CASADO, EMPRESÁRIO, MAIOR
(nacionalidade, estado civil, profissão, capacidade civil (maior/menor))

RG nº: 24.646.372-3 CPF nº: 172.724.768-00

End. Completo: RUA GUARULHAS, 154 - U. SÃO BERNARDO
Cidade/UF: CAMPINAS

Email: tecnico-jeffro@hotmail.com Tel: (19) 99698-8005

representante legal da PULO FUTSAL CAMPINAS

inscrita no CNPJ/MF sob nº 58.385.626/0001-43, com sede à RUA

RIBEIRÃO BRANCO nº 342

JD DO TREVO, CAMPINAS-SP, 13030-117
(complemento / bairro) (cidade/estado) (CEP)

requer de V.S.ª seja AVERBAÇÃO
(registrado, averbado, arquivado)

o (a) incluso (a) ATA datado (a) de 24/4/2025
(Ata, Estatuto, Contrato Social, Alteração, Distrato, etc..)

REGISTRO(S) ANTERIOR(ES) Nº.....

Campinas, 13/5/2025



(Assinatura Representante Legal com firma reconhecida)



ATA DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA DE PRESTAÇÃO DE CONTAS DO ANO DE 2024

REALIZADA EM 24 DE ABRIL DE 2025

Aos 24 dias do mês de abril de 2025, às 9:30, em segunda convocação, na sua sede social localizada na Rua Ribeirão Branco, nº 341, Jardim do Trevo, na cidade de Campinas/SP, CEP 13030-117, foi realizada a Assembleia Geral Ordinária para prestação de contas do ano de 2024 do Pulo Futsal Campinas, com os associados da entidade em sua totalidade, conforme lista de presença, anexa, dispensando a publicação de edital, nos termos do artigo 21, §2º, do Estatuto Social.. Dando início aos trabalhos, foi aclamado para presidir a Assembleia Geral Ordinária o Senhor Jerusalém Jefferson Pereira Novaes, que nomeou a mim, Senhor Lucas Novaes Jayme, para secretariar os trabalhos, o que foi posto e consequentemente aceito por unanimidade entre os presentes. Na sequência foram apresentadas pela Diretoria as contas referentes ao ano de 2024, com o parecer favorável do Conselho Fiscal, recomendando a sua aprovação (anexo). Os associados aprovaram as contas do ano de 2024 por unanimidade, seguindo o parecer do Conselho Fiscal. Após nenhum dos presentes ter se manifestado sobre quaisquer outros assuntos, às 10:40 dou por encerrada a presente Assembleia Geral Ordinária, a qual eu, Lucas Novaes Jayme, lavrei a presente ATA, que, lida, foi aprovada por todos os associados, posteriormente assinada por mim e pelo Presidente Jerusalém Jefferson Pereira Novaes.

Campinas, 24 de abril de 2025.

LISTA DE ASSOCIADOS COM DIREITO A VOTO E PRESENTES NA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA

1. Jerusalém Jefferson Pereira Novaes

2. Flávio Antônio da Cruz Gallo

3. Rodrigo Duarte Del Vecchio

4. Sandro Rodrigues dos Santos

Flavio

Rodrigo Duarte Del Vecchio

Sandro Rodrigues dos Santos





5. Marcos Paulo Moreira

6. Fabio Cunzolo

7. Lucas Novaes Jayme

8. Thiago Santi Maria

Thiago Santi Maria

Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
Presidente

Lucas Novaes Jayme
Secretário

Oficial de Registro Civil das Pessoas Naturais do 2º Subdistrito
Marismênia Spinola de Melo Pereira - Oficial
Rua Delfino Cintra, 404 - Centro - Campinas - SP - Fone: (19) 2514-2100

Reconheço, por semelhança, as firmas de: (1) JERUSALEM JEFFERSON PEREIRA NOVAES e (1) LUCAS NOVAES JAYME, de documento sem valor econômico e dou fe,
Campinas, 24 de abril de 2025. - Cod. [2012668608411600133085]
[Qtd 2; Total R\$ 17,56]

em testemunho de verdade

☒ Marcelo Luis Spinola Pereira - Oficial Substituto	☐ Mariana Mar - Escrevente	☐ Luciane Maria Netto - Escrevente
☐ Nilza Aparecida de Souza Robaina - Oficial Substituto	☐ Silvia Cristina Moreira Bueno - Escrevente	☐ Cicero de Souza Silva - Escrevente
☐ Paulo Collier Filho - Escrevente	☐ Fabiane Cristina Rodrigues Fazio - Escrevente	☐ Osmar Jairo de Vasconcelos Jr. - Escrevente

"VÁLIDO SOMENTE COM O SELO DE AUTENTICIDADE"
"CARTÓRIO SANTA CRUZ - DESDE 1875 REGISTRANDO CAMPINAS"

S201944A0076079
FIRMA 175196
175196
CARTÓRIO NOTARIAL
CARTÓRIO NOTARIAL
CARTÓRIO NOTARIAL

REGISTRADO SOB Nº

0093748

1º RCPJ CAMPINAS



PARECER DO CONSELHO FISCAL

PULO FUTSAL CAMPINAS

EXERCICIO 2024

Os membros do Conselho Fiscal do Pulo Futsal Campinas, no fiel desempenho de suas atribuições estatutárias, tendo examinado as contas Patrimoniais e de Resultado, a vista dos documentos abeis e idôneos que lastreiam a respectiva prestação de contas do período de 01 de Janeiro 2024 à 31 de Dezembro de 2024, recebendo inclusive, por parte da diretoria, todos os esclarecimentos julgados necessários, dão parecer que as referidas demonstrações financeiras, refletem adequadamente a posição patrimonial e financeira da entidade. Assim é que:

- a) As escriturações contábeis e fiscais encontram-se em perfeita guarda e ordem;
- b) As despesas efetuadas, autorizada pela diretoria, guardam consonância com as necessidades e possibilidades da entidade;
- c) O saldo disponível – Conta Corrente ITAÚ/UNIBANCO foi conferida e encontra-se em perfeita ordem.
- d) Todos os compromissos com terceiros encontram-se rigorosamente em dia.

Por este motivo, o Conselho Fiscal opina pela **APROVAÇÃO**, sem ressalvas, as contas apresentadas pela Diretoria no período objeto de deliberação do ano de 2024 e por ser expressão da verdade, subscrevem a presente para todos os fins e efeitos de direito, bem como para que faça parte integral da Assembleia Geral Ordinária do Pulo Futsal Campinas, a ser realizada em 24/04/2024.

Campinas, 22 de abril de 2025.

Fabio Cunzolo

CPF: 168.734.278-45

Conselheiro Fiscal - Titular



Flavio Antônio da Cruz Gallo

CPF: 195.626.498-14

Conselheiro Fiscal - Titular

Rodrigo Duarte Del Vecchio

CPF: 171.929.408-95

Conselheiro Fiscal - Titular



Certidão eletrônica, com valor de original, do documento registrado sob o número 93748 em 19/05/2025, assinada digitalmente pelo 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil de Pessoa Jurídica de Campinas



1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 4 página(s), protocolado sob n.º 100238 e registrado sob o número 93748 em 19/05/2025, livro A, averbado à margem do registro n.º 92500, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 19 de Maio de 2025. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 72,99, Estado R\$: 20,74, Ipesp R\$: 14,19, Sinoreg R\$: 3,85, Trib.Juiz R\$: 5,01, MP R\$: 3,50, ISS R\$: 3,84, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 124,12

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/d48eeddd>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254PJSE000100238SE25Q

