

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPJ CAMPINAS

ILUSTRÍSSIMO SENHOR OFICIAL DO 1º REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS
JURÍDICAS DE CAMPINAS/SP.

Eu, JERUSALÉM JEFFERSON PEREIRA NOVAES,
brasileiro, solteiro, técnico de futsal, maior, capaz, portador da cédula de identidade RG nº
24.676.372-3 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 172.724.768-00, residente e
domiciliado na Rua Guarulhos, nº 154, Bairro São Bernardo, na cidade de Campinas/SP,
Presidente do **PULO FUTSAL CAMPINAS**, inscrito no CNPJ sob nº 58.385.626/0001-43,
venho, por meio deste, requerer a averbação da ATA de Assembleia Geral Ordinária da
referida entidade, realizada em 04 de Janeiro de 2021, para que cumpra suas finalidades
legais.

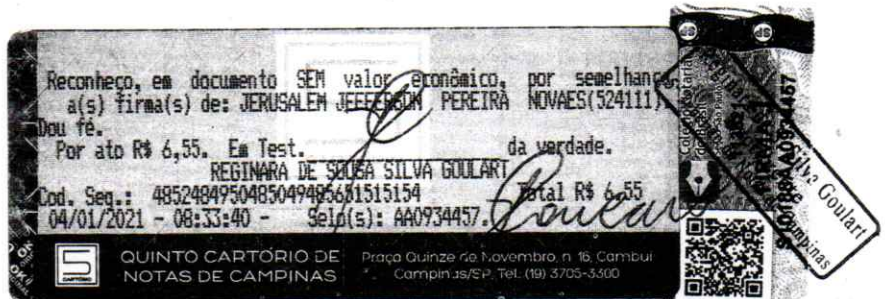
Nestes Termos,

Pede Deferimento.

Campinas, 04 de Janeiro de 2021.



JERUSALÉM JEFFERSON PEREIRA NOVAES





ATA DE ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA PARA ELEIÇÃO DA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL PARA O EXERCÍCIO DE 2021/2024

CNPJ Nº 58.385.626/0001-43

REALIZADA EM 04 DE JANEIRO DE 2021



O Pulo Futsal Campinas, inscrito no CNPJ sob nº 58.385.626/0001-43, aos 04 dias do mês de Janeiro de dois mil e vinte um, às 10h00min horas, reuniu-se em Assembleia Geral Ordinária, realizada pela plataforma "Google Meet", através do link <https://meet.google.com/ojv-vkyw-yha>, conforme edital publicado em 23 de dezembro de 2020, com os associados da entidade em sua totalidade, conforme lista de presença anexa, para discutir a presente ordem do dia, a saber, a eleição da Diretoria e do Conselho Fiscal para o exercício de 2021/2024.

Abertos os trabalhos pelo Presidente, Senhor Jerusalém Jefferson Pereira Novaes, convidou para secretariá-lo o Senhor Flávio Antônio da Cruz Gallo, o que foi posto e consequentemente aceito por unanimidade entre os presentes. A pauta dos trabalhos da Assembleia foi constituída inicialmente pela verificação dos requisitos estatutários para se deliberar sobre a eleição, uma vez preenchidos e tendo em vista que havia número legal para a referida deliberação, foram eleitos os novos membros da diretoria e do conselho fiscal, integrantes da chapa única inscrita, conforme organização a seguir:

- Presidente: **Lucas Novaes Jayme**, brasileiro, casado, maior, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 41.296.527-6 SSP/SP, inscrito CPF/MF sob o nº 352.085.488-01, residente e domiciliado na Rua Santa Barbara 631, Jardim Novo Campos Elíseos, Campinas/SP.

- Vice-Presidente: **Fabio Cunzolo**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 17.482.395-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 168.734.278-45, residente e domiciliado na Rua Adilson Ricardo Zilette 121, Fazenda São José em Valinhos/SP.



- Conselheiro Fiscal: **Sandro Rodrigues dos Santos**, brasileiro, casado, professor, portador da cédula de identidade RG nº 19.892.896 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 150.363.268-73, residente e domiciliado na Rua José Marcelino Piassa 251, Swiss Park Campinas/SP.

- Conselheiro Fiscal: **Flavio Antônio da Cruz Gallo**, brasileiro, divorciado, auxiliar administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 25.552.691-X SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 195.626.498-14, residente e domiciliado na Rua Benigno Ribeiro nº 546, São Bernardo em Campinas/SP

- Conselheiro Fiscal: **Rodrigo Duarte Del Vecchio**, brasileiro, casado, engenheiro, portador da cédula de identidade RG nº 25.243.460-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 171.929.408-95, residente domiciliado na Rua Pinto Ferraz nº 361, apartamento 23 B, São Bernardo em Campinas/SP.

- Conselheiro Fiscal Suplente: **Thiago Santi Maria**, brasileiro, casado, professor de educação física, portador da cédula de identidade RG nº 27.951.675-7 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 313.320.518-80, residente e domiciliado na Alameda Argel, 358 - Condomínio Terras do Oriente, Valinhos/SP.

Todos os membros foram eleitos com mandato de quatro anos e imediatamente empossados para o mandato com início em 04 de janeiro de 2021. Após nenhum dos presentes ter se manifestado sobre assunto diverso da Assembleia, deu por encerrada a presente Assembleia Geral Ordinária, a qual eu, Flávio Antônio da Cruz Gallo, lavrei a presente ATA, que, lida, foi aprovada por todos os associados, posteriormente assinada por mim e pelo Presidente Jerusalém Jefferson Pereira Novaes.

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPJ CAMPINAS

LISTA DE ASSOCIADOS PRESENTES

CNPJ Nº 58.385.626/0001-43

- Fabio Cunzolo

- Flávio Antonio da Cruz Gallo

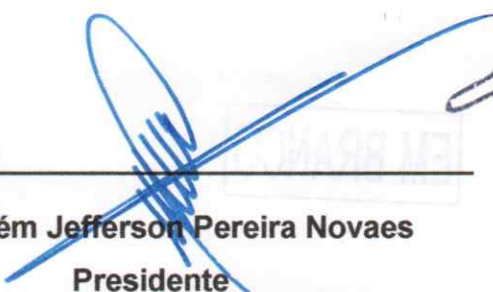
- Jerusalém Jefferson Pereira Novaes

fm.



- Marcos Paulo Moreira
- Sandro Rodrigues dos Santos
- Rodrigo Duarte Del Vecchio
- Thiago Santi Maria
- Lucas Novaes Jayme

Campinas, 04 de Janeiro de 2021.


Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
Presidente
CPF/MF nº 172.724.768-00


Flávio Antonio da Cruz Gallo
Secretário
CPF/MF nº 195.626.498-14

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPI CAMPINAS





LISTA DE ASSOCIADOS COM DIREITO A VOTO NA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA DO PULO FUTSAL CAMPINAS, REALIZADA DE FORMA VIRTUAL EM

04 DE JANEIRO DE 2021

CNPJ Nº 58.385.626/0001-43

- Fabio Cunzolo
- Flávio Antonio da Cruz Gallo
- Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
- Lucas Novaes Jayme
- Marcos Paulo Moreira
- Sandro Rodrigues dos Santos
- Rodrigo Duarte Delvecchio
- Thiago Santi Maria

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPI CAMPINAS

Campinas, 04 de Janeiro de 2021.


Jerusalém Jefferson Pereira Novaes
Presidente
CPF/MF nº 172.724.768-00


Flávio Antonio da Cruz Gallo
Secretário
CPF/MF nº 195.626.498-14



AO PULO FUTSAL CAMPINAS

REGISTRADO SOB Nº

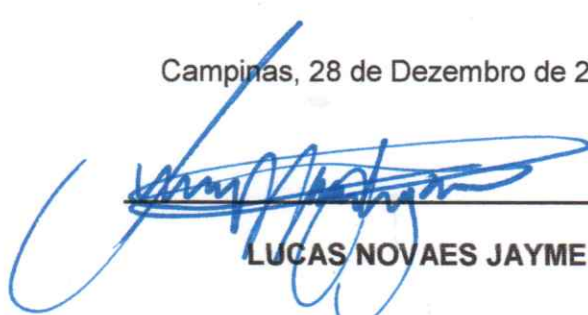
00081338

1º RCPJ CAMPINAS

Requerimento para o registro da candidatura de Chapa para concorrer as eleições da Diretoria e do Conselho Fiscal do Pulo Futsal Campinas para o mandato de 2021/2024, conforme composição abaixo:

- Presidente: **Lucas Novaes Jayme**, brasileiro, casado, maior, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 41.296.527-6 SSP/SP, inscrito CPF/MF sob o nº 352.085.488-01, residente e domiciliado na Rua Santa Barbara 631, Jardim Novo Campos Elíseos, Campinas/SP.
- Vice-Presidente: **Fabio Cunzolo**, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade RG nº 17.482.395-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 168.734.278-45, residente e domiciliado na Rua Adilson Ricardo Zilette 121, Fazenda São José em Valinhos/SP.
- Conselheiro Fiscal: **Sandro Rodrigues dos Santos**, brasileiro, casado, professor, portador da cédula de identidade RG nº 19.892.896 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 150.363.268-73, residente e domiciliado na Rua José Marcelino Piassa 251, Swiss Park Campinas/SP.
- Conselheiro Fiscal: **Flavio Antônio da Cruz Gallo**, brasileiro, divorciado, auxiliar administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 25.552.691-X SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 195.626.498-14, residente e domiciliado na Rua Benigno Ribeiro nº 546, São Bernardo em Campinas/SP
- Conselheiro Fiscal: **Rodrigo Duarte Del Vecchio**, brasileiro, casado, engenheiro, portador da cédula de identidade RG nº 25.243.460-2 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 171.929.408-95, residente domiciliado na Rua Pinto Ferraz nº 361, apartamento 23 B, São Bernardo em Campinas/SP.
- Conselheiro Fiscal Suplente: **Thiago Santi Maria**, brasileiro, casado, professor de educação física, portador da cédula de identidade RG nº 27.951.675-7 SSP/SP, inscrito no CPF/MF sob o nº 313.320.518-80, residente e domiciliado na Alameda Argel, 358 - Condomínio Terras do Oriente, Valinhos/SP.

Campinas, 28 de Dezembro de 2020.



LUCAS NOVAES JAYME

**PULO FUTSAL CAMPINAS**

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPJ CAMPINAS

IGUATEMI

CAMPINAS

**SANASA**
CAMPINAS

NOSSA VIDA É INOVAR

RESP. TÉCNICO: DR. HELIO S. A. DE CAMARGO JR.
CRM: 39998**CDE**
Diagnóstico por imagem(19)3737-0770
CAMPINAS | AMPARO**CUNZOLO**

LOCAÇÃO DE GUINDASTES E PLATAFORMA

**SUA SAÚDE EM
PRIMEIRO LUGAR****CARDIO**
CAMPINAS

REC
Categorias
Sub - 11
Sub - 13
Sub - 15
Sub - 17
Principal
Comissão Técnica
Composições
Conquistas
Notícias
Membros
Contato

REGISTRADO SOB Nº

00081338

1º RCPI CAMPINAS

Notícias

23/12/2020

Assembleia Geral - Convocação



PULO FUTSAL CAMPINAS
Rua Ribeirão Branco 341, Bairro Jardim do Trevo, Campinas - SP
Internet <http://www.pulofutsal.com.br>
E-mail: contato@pulofutsal.com.br
CNPJ 58.385.626/0001-43



EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA DO PULO FUTSAL CAMPINAS

CNPJ Nº 58.385.626/0001-43

O Presidente do PULO FUTSAL CAMPINAS (CNPJ nº 58.385.626/0001-43), no uso de suas atribuições e nos termos do artigo 21 do Estatuto Social, convoca seus associados com direito a voto para participarem da **ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA**, que será realizada por meio da plataforma "google meet", no dia **04 de Janeiro de 2021**, às 10:00 horas em primeira convocação, contando com a maioria absoluta dos associados, ou às 10:30 horas, em segunda convocação, contando com qualquer quórum, a fim de deliberar sobre única pauta:

1- Eleição da Diretoria e do Conselho Fiscal para o exercício de 2021 / 2024.

Diretrizes Gerais:

- Conforme o artigo 48 do Estatuto Social, os postulantes aos cargos eletivos deverão registrar suas candidaturas inscrevendo obrigatoriamente suas chapas, mediante ofício junto ao Pulo Futsal, até as 18:00 horas do dia 26 de dezembro de 2020 ou no primeiro dia útil após a data, aqui exigida.
- A Assembleia será realizada através do link: <https://meet.google.com/xy-skyw-yha>

Campinas, 23 de Dezembro de 2020.

Jerusalém Jefferson Pereira Novaes.

Presidente – Pulo Futsal Campinas

2

Fu.



Certidão eletrônica, com valor de original, do documento registrado sob o número 81338 em 07/01/2021, assinada digitalmente pelo 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil de Pessoa Jurídica de Campinas

ADO SOB Nº

81338

CAMPINAS



1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 9 página(s), protocolado sob n.º 82981 e registrado sob o número 81338 em 07/01/2021, averbado à margem do registro n.º 81210, neste 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos de Campinas. Campinas, 7 de janeiro de 2021. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 75,74, Estado R\$: 21,56, Ipesp R\$: 14,75, Sinoreg R\$: 3,98, Trib.Juiz R\$: 5,22, MP R\$: 3,66, ISS R\$: 3,98, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 128,89

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/349fdfa4>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254IUPE000082981PE210

